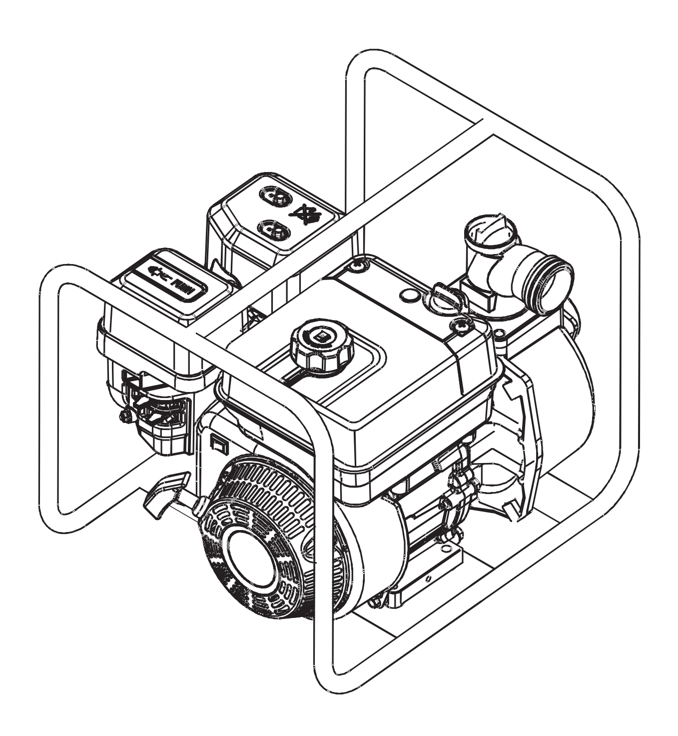


SKU# 605072
Model# WP20X

USE AND CARE GUIDE

ENGINE DRIVE SELF-PRIMING PUMP



Questions, problems, missing parts? Before returning to the store call
Everbilt Customer Service
8 a.m. - 6 p.m., EST, Monday-Friday

1-844-883-1872

HOMEDEPOT.COM

THANK YOU

We appreciate the trust and confidence you have placed in Everbilt through the purchase of this engine drive self-priming pump. We strive to continually create quality products designed to enhance your home. Visit us online to see our full line of products available for your home improvement needs. Thank you for choosing Everbilt!

Table of Contents

Performance

SKU	HP	GPH of water @ Total Feet Of Lift					Max. Lift
		0 ft.	20 ft.	40 ft.	60 ft.	80 ft.	
605072	5.5 HP	9480	7900	6000	4000	950	85ft.

Safety Information



WARNING: Fire and explosion hazard. Gasoline can explode. Store gasoline away from the engine. Add gasoline to the engine only when the engine is off.



WARNING: Burn hazard. Hot surface. The engine gets very hot during operation. Do not touch the engine surfaces. Keep children away. Allow the engine to cool before moving it indoors.



WARNING: Deadly fumes. Carbon monoxide. Never run the engine in an enclosed space. Only use outdoors with plenty of ventilation.



WARNING: This product and related accessories contain chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.



IMPORTANT: For best possible performance and continuous, satisfactory operation, read these instructions before installing your new pump. Should service be required, this manual can be a valuable guide, it should be kept near the installation for ready reference.

Warranty

The manufacturer warrants the products to be free from defects in materials and workmanship for a period of six months from date of purchase. This warranty applies only to the original consumer purchaser and only to products used in normal use and service. If within one year this product is found upon examination by the manufacturer to be defective in materials or workmanship, the manufacturer's only obligation, and your exclusive remedy, is the repair or replacement of the product at the manufacturer's discretion, provided that the product has not been damaged through misuse, abuse, accident, modifications, alterations, neglect or mishandling. Your original receipt of purchase is required to determine warranty eligibility.

The purchaser must pay all labor and shipping charges necessary to replace the product covered by this warranty.

This Limited Warranty does not cover products which have been damaged as a result of an accident, misuse, abuse, negligence, alteration, improper installation or maintenance, or failure to operate in accordance with the instructions supplied with the products, or operational failures caused by corrosion, rust, or other foreign materials in the system.

Requests for service under this warranty shall be made by returning the defective product to the manufacturer as soon as possible after the discovery of any alleged defect. The manufacturer will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible.

The manufacturer does not warrant and especially disclaims any warranty, whether express or implied, of fitness for a particular purpose, other than the warranty contained herein. This is the exclusive remedy and any liability for any and all indirect or consequential damages or expenses whatsoever is excluded.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights and you may also have other rights which vary from state to state.

Contact the Customer Service Team at 1-844-883-1872 or visit HOMEDEPOT.COM.

Pre-Installation

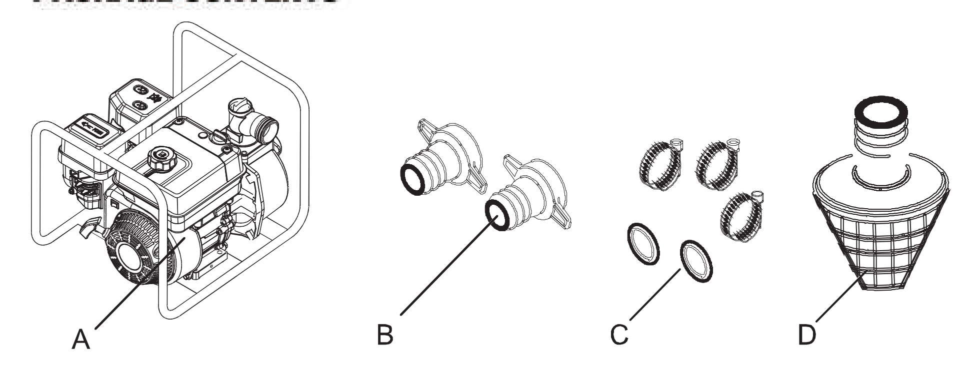
APPLICATION

The pump is clean water pump, can not pump sewage and sea water, please avoid silt, oil stain or other pollution liquid which will cause corrosion of the parts.

TOOLS REQUIRED



PACKAGE CONTENTS



A	Pump
B	Adaptor
C	Clamp
D	Filter

SPECIFICATIONS

Pump	Suction port diameter (in.)	2 MPT
	Discharge port diameter (in.)	2 MPT
	Suction head lift (ft.)	20
	Total head lift (ft.)	85
	Discharge capacity (GPH)	9480
Engine	Model	GH210
	Type	Air-cooled,4-stroke
	Displacement (cc)	208
	Rated output (kW-r/min)	4 /3600
	Ignition system	TCI
	Starting system	Recoil

Installation

1. Place unit as close to water source as possible to minimize suction lift, obtain the best pumping performance, and aid in priming. A typical portable installation is shown in Figure 1.
2. For permanent installation, mount unit on a foundation that will support the weight of pump and engine and also provide stability while the pump is running. For most permanent installations, it is advisable to bolt unit directly to foundation.



NOTICE: Settling and/or shifting during operation can cause piping to place excessive strain on the pump and may damage pump case. Set pump on hard level surface.

3. Connect either rigid pipe or flexible suction hose to pump suction as shown in Figure 1. If hose is selected, hose must be rated to hold the suction pressure and prevent collapse while the pump is running.
4. Make the suction line a continuous rise from the water source to the pump. High spots can trap air and also make priming difficult. Make sure all connections are tight and free of air leaks.



NOTICE: Suction pipe or hose must be at least as large as the pump suction inlet in order for the pump to operate properly.

5. Minimum depth for the suction inlet is determined by the diameter of the suction line. See Figure 1.



NOTICE: Use a suction screen to keep debris out of pump.

6. Your pump is equipped with a single port discharge. Select the appropriate size for the application. Install a "tee" as shown to allow priming the pump without disconnecting the piping.



WARNING: Use a suction screen to keep debris out of pump.

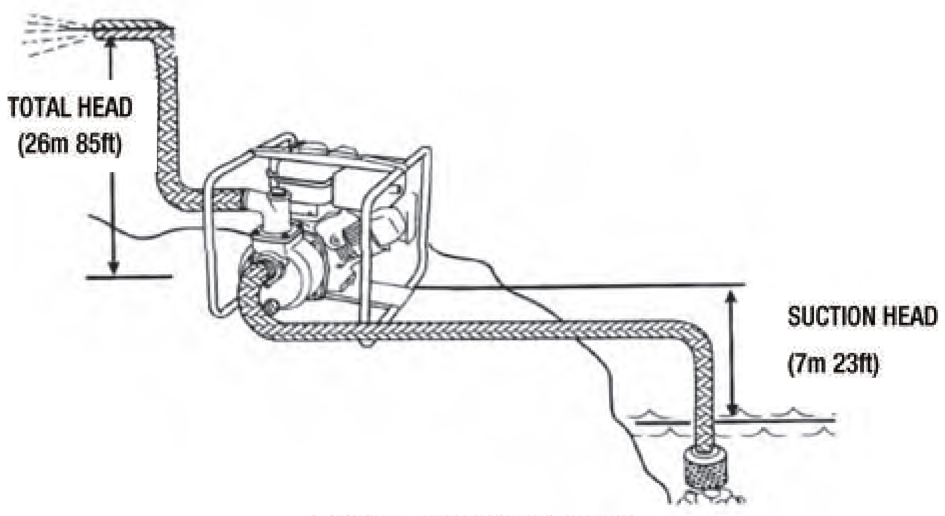


Figure 1 - Typical installation

Use pipe or reinforced hose to make suction connection.
Hose must be strong enough to not collapse during operation.
Suction screen area must be at least four times suction pipe area.
All suction piping must slope up toward the pump inlet.
Support the piping and fittings to reduce strain on the pump case.
Depth of suction inlet at least four (4) times the diameter of suction pipe to avoid forming vortexes.
Example: 2" Pipe x 4 = 8" minimum depth.

Operation



NOTICE: Do not start or run pump dry or damage to the mechanical seal will result.



NOTICE: Add engine oil before startup. Refer to the engine operation manual before startup.

1. A self-priming pump only needs to be manually primed at the first start-up. Once primed, under normal conditions the pump will re-prime automatically at each subsequent start-up. If the pump is used in portable applications and the water has been drained from the pump case, re-prime before start-up.

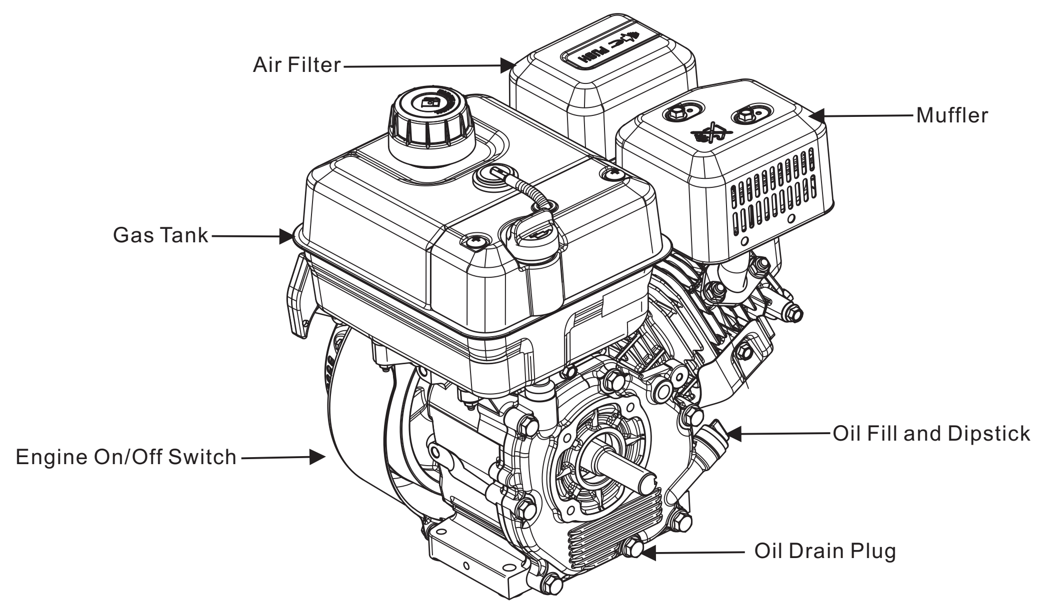
2. To prime, remove the plug from the top discharge outlet and fill the pump with water. Replace the plug and start the pump. The pump will require a few minutes to evacuate air from the suction line. After several minutes of operation, pump will be fully primed and pumping water. Priming time will vary depending on the length and diameter of suction line.

3. Refer to engine operation section of this manual for starting and operating instructions.

4. Pump performance varies depending on engine RPM. Refer to engine operation section to adjust engine speed.

Pump Engine Operation

Engine Operation



Before starting the engine:

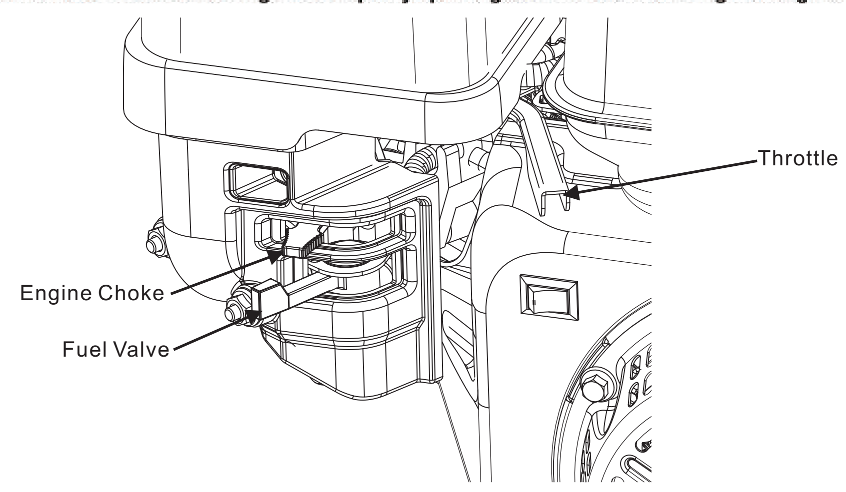
Check and Fill Oil

1. The engine is shipped without oil. It must be filled before starting the engine.
2. Fill oil by removing the fill cap / dipstick. Add oil until the level reaches the bottom of the opening. Check the oil level by pushing the cleaned dipstick into the oil fill opening. DO NOT SCREW IT IN. Remove the dipstick and inspect it. Add oil if needed. Reinstall the cap / dipstick.
3. Oil capacity is 0.63 quarts (0.6 liter). Under normal conditions use 10W-30 oil. Use 10W-40 oil if the engine is to be run in temperatures over 90°F (32°C) .
4. Note that the engine has a low-oil monitoring system. If the oil level drops too low, the system will automatically turn off the engine.

Pump Engine Operation And Maintenance

Add Gasoline

1. Fill fuel tank with clean fresh gasoline. This should be unleaded fuel that has an octane rating of 86 or higher.
2. Do not fill the tank to overflowing. Clean up any spilled gasoline before starting the engine.



Open Fuel Valve
1. Move the fuel valve to the right to allow fuel to the engine.

Close Choke
1. When starting a cold engine, move the choke control to the left (closed). As the engine warms up move it towards the right (open). A warm engine should start with the choke open.

Position Throttle
1. Move the throttle (speed control) slightly to the left.

Turn Engine Switch On
1. The engine switch controls the ignition. Turn it to the ON position to start the engine. The same control is used to stop the engine.

Pull Starter
1. Pull the handle on the recoil starter. Adjust throttle to desired speed. Move the choke to the right as engine warms.

Stopping the Engine
1. Stop the engine by turning the engine switch to OFF. Turn the fuel control to OFF (left).

Care and Cleaning

1. The air filter should be checked every month for dust and dirt accumulation. Every six months the filter element should be removed and cleaned. Clean the foam element with detergent and warm water. Squeeze out excess water and let it dry. Before reinstalling the filter element, soak it with engine oil, and squeeze out the excess. Reinstall the filter. The engine will smoke upon startup if too much oil is left in the filter element.

2. The oil level should be checked before each use.

3. The oil should be changed in the first month, and then every six months (or 100 hours of operation). To drain the oil, run the engine until warm. Turn off the engine, remove the oil drain plug, and let the oil drain into a pan. Reinstall the plug and fill with oil.



NOTICE: Dispose of used oil responsibly. DO NOT pour it down drains, onto the ground or put it in the trash. Most communities have collection points for used oil.

Care and Cleaning (continued)

4. The spark plug should be checked and cleaned every six months or 100 hours.

5. The spark plug should be replaced if it is damaged, or excessively worn.

6. The spark plug is type BPR6ES (NGK) or equivalent. The plug gap should be 0.030 in. (0.75 mm)

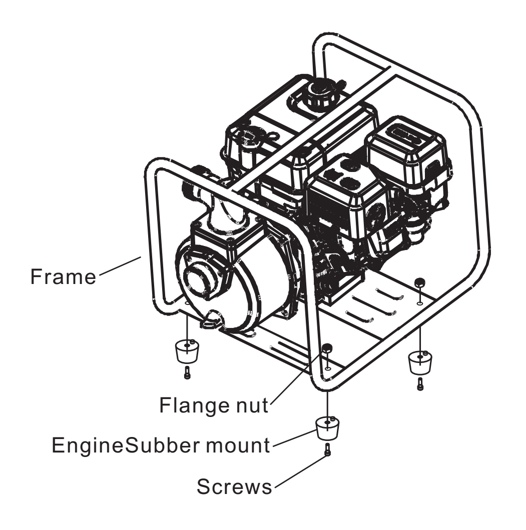
If the engine does not start:

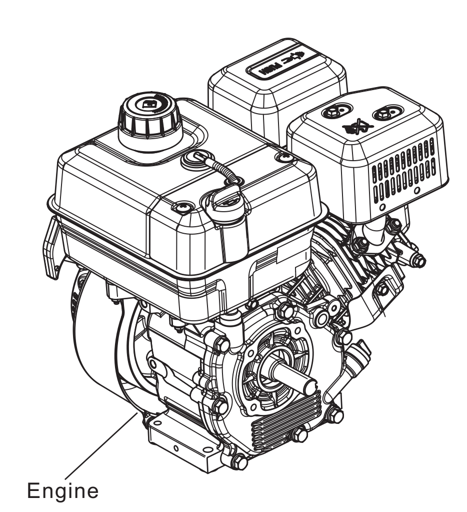
- ☐ Check that there is gas in the tank.
- ☐ Make sure the fuel valve is ON and that the engine switch is ON.
- ☐ Make sure there is enough oil in the engine to reset the low-oil sensor.
- ☐ Check that fuel is getting to the carbureto*.
- ☐ Check for spark at the spark plug*.

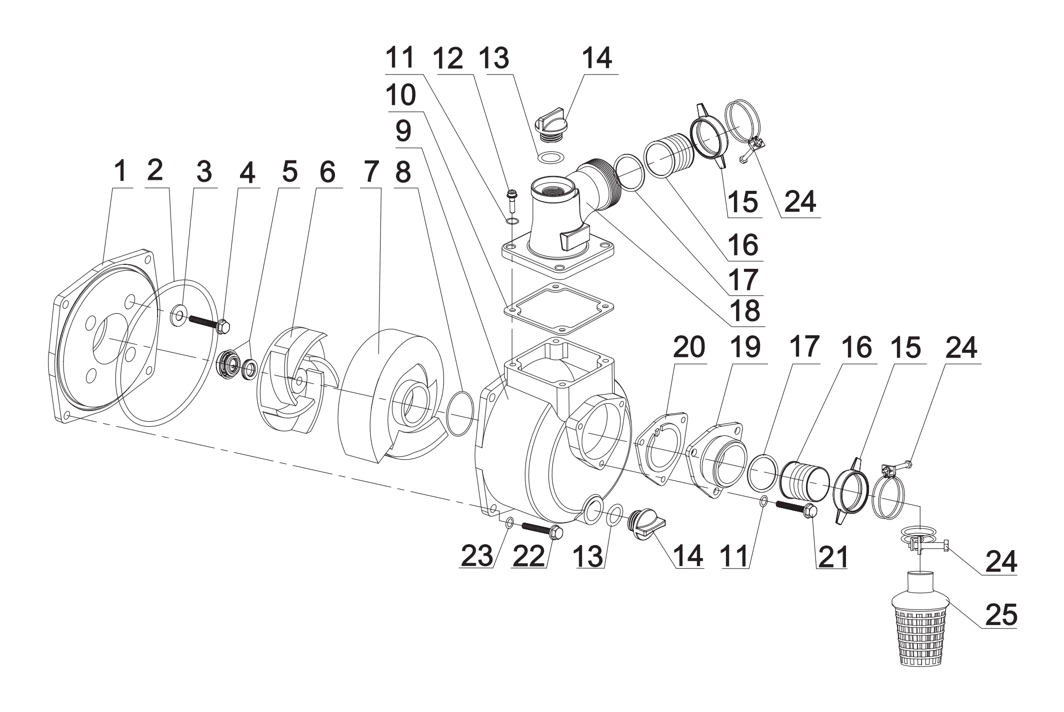
These checks to be done by persons with small-engine experience.

If the pump will be stored for more than a month or two, follow the steps below:

- ☐ Drain the gasoline.
- ☐ Change the oil.
- ☐ Squirt oil (or a chemical made for storing engines) in the spark plug hole.
- ☐ Rotate engine slowly until resistance is felt (this indicates that both valves are closed).
- ☐ Install a spark plug.
- ☐ Cover the engine.







NO.	Name	QTY	NO.	Name	QTY	NO.	Name	QTY
1	Pump cover	1	13	O ring	2	25	Strainer	1
2	O-ring, Pump Body	1	14	Whorl Plug	2	26	Engine	1
3	Sealed washer	4	15	Spanner	2	27	Frame	1
4	Hexangular bolt	4	16	Pipe	2	28	Flange nut	4
5	Mechanical seal	1	17	Sealed washer	2	29	Rubber mount	4
6	Impeller	1	18	Outlet flange	1	30	Screws	4
7	Diffuser	1	19	Inlet flange	1			
8	O- ring, Diffuser	1	20	Check valve	1			
9	Pump body	1	21	Hexangular bolt	3-4			
10	Outlet's sealed washer	1	22	Hexangular bolt	4			
11	Washer	7-8	23	Washer	4			
12	Hexangular bolt	4	24	clamp	3			

Troubleshooting

Problem	Corrective Action
Engine Troubleshooting: A. The speed is too low. B. The rotating and/or reciprocating parts drag. C. The speed is too high. D. There are loose or broken parts.	 A. Refer to the engine section. B. Refer to the engine section. C. Maximum engine speed not to exceed engine manufacturer's recommendation. D. Refer to the engine section.
Pump Troubleshooting A. The pump is not primed. B. The pump takes too long to prime. C. Liquid is not flowing through the pump completely. D. There is internal leakage. E. Rotating parts drag. F. There are loose or broken parts.	 A. Re-prime, inspect the suction system for air leaks, and clack assembly. B. Check for air leaks or a defective check valve. C. Locate and remove the obstruction. Attach a strainer. D. Check clearances between the face of the vanes and case. Clearances should not exceed 1/32 in. E. Inspect and repair. F. Inspect and repair.
System Troubleshooting A. Pressure required by the system at design flow rate or exceeds the pressure rating of the pump. B. There is an obstruction on the suction piping. C. The suction lift is too high. D. The discharge head is too low. E. The suction inlet is not immersed deep enough. F. There is a leaky suction line or a connection admitting air.	 A. Compare the pump pressure and flow rate against the pump performance chart. Reduce the system pressure requirement. Increase the pressure capability of the pump. B. Locate and remove the obstruction. Attach a strainer. C. Check with a gauge or measure the vertical distance between the water surface and center line of the pump, allowing for friction loss in the suction pipe. Reduce the rate of flow to obtain the desired lift. Refer to the pump performance chart. D. Decrease the rate of flow. E. Refer to the Installation section. F. Repair or replace the suction line. Tighten the connections.



Questions, problems, missing parts? Before returning to the store call
Everbilt Customer Service
8 a.m. - 6 p.m., EST, Monday-Friday

1-844-883-1872

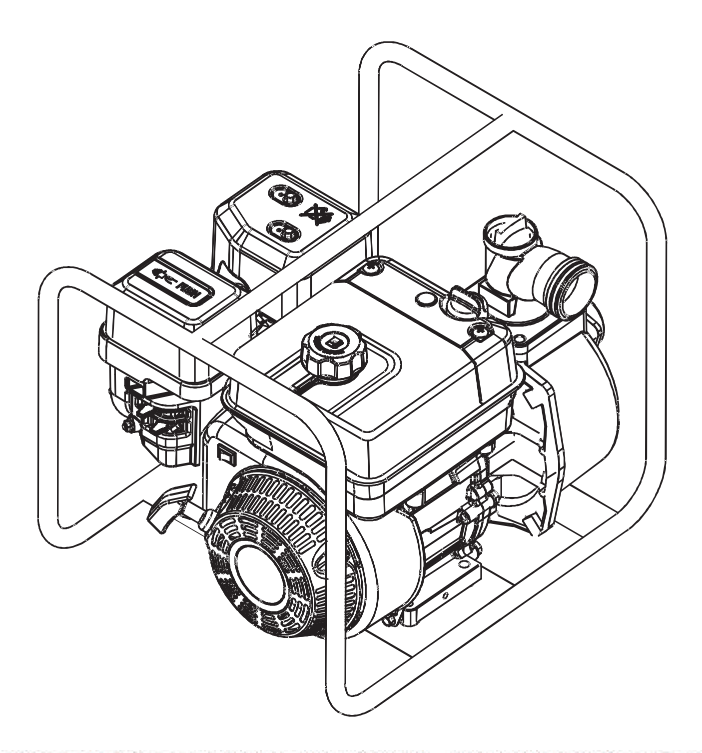
HOMEDEPOT.COM



SKU# 605072
Modelo# WP20X

GUÍA DE USO Y DE MANTENIMIENTO

BOMBA AUTOCEBANTE ACCIONADA A MOTOR



¿Preguntas, problemas, piezas que faltan? Antes de devolverla a la tienda, llame a Servicio al Cliente de 8:00 AM a 6:00 pm EST de Lunes a Viernes.

1-844-883-1872

HOMEDEPOT.COM

¡GRACIAS!

Nosotros agradecemos la confianza que Usted ha puesto en Everbilt por la compra de esta bomba de unidad de motor de la bomba autocebante. Nos esforzamos continuamente para crear productos de calidad diseñados para mejorar su hogar. Visítenos en nuestra página de internet para ver la línea completa de productos disponibles para las mejoras de su hogar. ¡Gracias por escoger a Everbilt!

Table Des matières

Funcionamiento

SKU	HP	GPH (Galones por hora) de Agua @ Pies (Metros) de Altura					Máx. Levante
		0 pi	20pi	40 pi	60pi	80 pi	
605072	5.5HP	9480	7900	6000	4000	950	85pi

Información De Seguridad



¡ADVERTENCIA! : Peligro de incendio y explosión. La gasolina puede explotar. Debe almacenar la gasolina lejos del motor. Llena la gasolina al motor sólo cuando el motor está apagado.



¡ADVERTENCIA!: Peligro de quemaduras. El motor se calienta mucho durante el funcionamiento. No toque la superficie del motor. Mantenga a los niños alejados. Deja que el motor se refrigere antes de movimiento en el interior.



¡ADVERTENCIA!: Humos mortales. Monóxido de carbono. Nunca opere el motor en un espacio cerrado. Sólo puede operarlo al aire libre con buena ventilación.



¡ADVERTENCIA!: Este producto y sus accesorios auxiliares contienen algunas sustancias químicas conocidas por el Estado de California, que pueda causar el cáncer, los defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.



¡IMPORTANTE!: Para obtener el mejor rendimiento posible y el funcionamiento continuo y satisfactorio, por favor, lea este manual antes de instalar su nueva bomba. En el caso de que los servicios sean necesarios, este manual puede ser una guía valuable, que debe ponerse cerca del lugar de instalación para facilitar la consulta.

Garantía

El fabricante garantiza los productos de cualquier defecto de materiales y mano de obra por un periodo seis meses parir de la fecha de compra. Esta garantía se aplica solamente al comprador original y únicamente a los productos que han tenido un servicio y un uso en condiciones normales. Si dentro de uno año este producto se encuentra defectuoso el fabricante está obligado y su exclusiva solución es reparar o reemplazar el producto a discreción de este mismo fabricante verificando que este producto no ha sido dañado por mal uso, abuso, accidente, modificaciones, alteraciones, mal manejo, o negligencia. Se requiere el recibo original de compra para determinar su garantía.

El comprador debe pagar por la mano de labor y el transporte necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía.

Esta garantía limitada no cubre productos que han sido dañados por el resultado de un accidente, mal uso, abuso, negligencia, alteración, instalación o mantenimiento inapropiados, o falla de operación de acuerdo con las instrucciones suministradas con los productos, o falla operacional causada por corrosión, óxido o materiales extraños en el sistema. Requests for service under this warranty shall be made by returning the defective product to the manufacturer as soon as possible after the discovery of any alleged defect. The manufacturer will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible.

La solicitud de servicio bajo garantía debe ser hecha devolviendo el producto defectuoso a la fábrica tan pronto como sea posible después de descubrir cualquier supuesto defecto. El fabricante tomará las medidas correctivas requeridas tan pronto sea razonablemente posible.

Algunos estados (o departamentos) no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o de limitaciones de tiempo sobre garantías implícitas, de modo que es posible que las limitaciones o exclusiones que preceden no correspondan en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que usted también tenga otros derechos que pueden variar de un estado al otro.

Contacte Servicio al Cliente a 1-844-883-1872 o visite HOMEDEPOT.COM.

Pre-Montaje

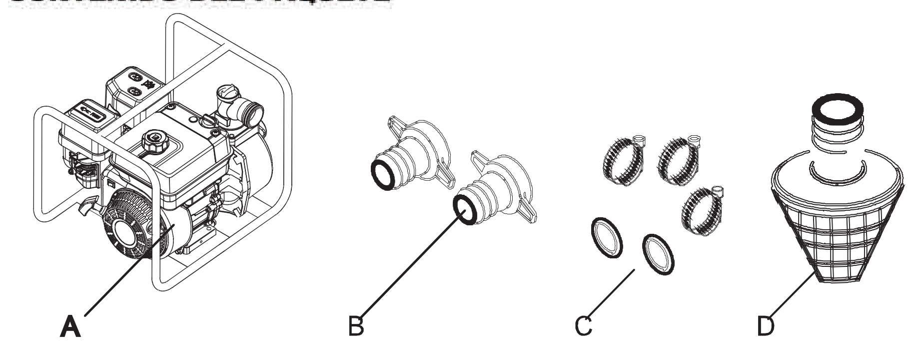
Aplicación

La bomba es la bomba de agua limpia, no puede bombear las aguas residuales y agua de mar, por favor evite limo, mancha de aceite o la contaminación líquida demás Will Todo lo que provoca la corrosión de las partes.

HERRAMIENTAS REQUERIDAS



CONTENIDO DEL PAQUETE



A	bomba
B	adaptador
C	abrazadera
D	filtro

Especificaciones

bomba	Diámetro del puerto de succión (in.)	2MPT
	Descargue diámetro Puerto (pulg.)	2 MPT
	Elevación de la cabeza de succión (ft.)	20
	Elevación total de la cabeza (m.)	85
	Capacidad de descarga (GPH)	9480
motor	modelo	GH210
	tipo	Refrigerado por aire, 4 tiempos
	Desplazamiento (cc)	208
	Calificación Qutput (kW-r / min)	4 /3600
	sistema de encendido	TCI
	sistema de arranque	retroceso

Montaje

1. Debe colocar la unidad más cerca de la fuente de agua como sea posible para minimizar la altura de aspiración, obtener un mejor rendimiento de bombeo y ayudar en su cebado. Una instalación portátil y típica se muestra en la figura 1.
2. Para la instalación permanente, debe montar la unidad en el fundamento de modo que pueda soportar los pesos de la bomba y el motor, y también garantizar su estabilidad cuando la bomba está funcionada. Para la mayoría de las instalaciones permanentes, recomendamos fijar con pernos la unidad directamente al fundamento.



AVISO: El ajuste y/o el desplazamiento durante la operación puede resultar en que el sistema de tuberías se coloque demasiado estrecho en la bomba y la bomba esté dañada. Debe ajustar la bomba en la superficie plana y dura.

3. Debe conectar la tubería rígida o la manguera flexible de succión a la succión de la bomba, como se muestra en la figura 1. En el caso de estar elegido, la manguera debe ajustarse para mantener la presión de succión y prevenir su colapso cuando la bomba está funcionada.
4. Debe mantener la línea de succión elevada continuamente desde la fuente de agua a la bomba. Los puntos altos pueden coger los aires y también hacer el cebado difícil. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas y libres de fugas de aire.



AVISO: La tubería de succión o la manguera debe ser por lo menos tan grande como la entrada de succión de la bomba para que la bomba pueda estar operada correctamente.

5. La profundidad mínima de la entrada de succión está determinada en base al diámetro de la línea de succión. Ver la figura 1.



AVISO: Utilice la pantalla de succión para mantener los residuos fuera de la bomba.

6. AVISO: Utilice la pantalla de succión para mantener los residuos fuera de la bomba.



ADVERTENCIA: Succión peligrosa La entrada de succión puede atrapar a las personas. Utiliza un filtro en la manguera de succión

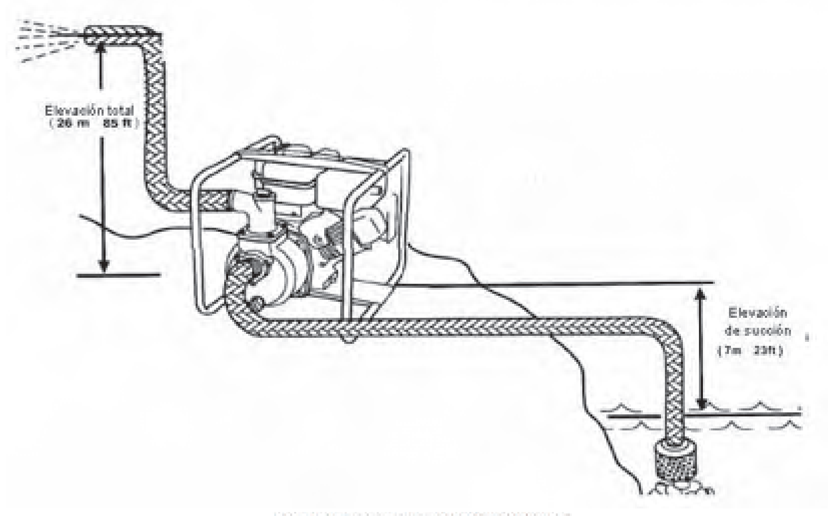


Figura 1 Instalación típica

Utilizar la tubería o la manguera reforzada para mantener la succión conectada.
La manguera debe ser los suficientemente fuerte para no colapsarse durante la operación.
El área de pantalla de succión debe ser por lo menos cuatro veces que el área de succión de la tubería.
Todas las tuberías de succión deben estar inclinadas hacia la entrada de la bomba.
Soportar las tuberías y los accesorios para reducir la tensión en la carcasa de la bomba.
La profundidad de la entrada de succión es por lo menos cuatro (4) veces que el diámetro de la tubería de succión para evitar la formación de vórtices.
Ejemplo: Tubería de 2" x 4 = Profundidad mínima de 8"

Operación



AVISO: No arrancar u operar la bomba en seco, o dañar el sello mecánico.



AVISO: Llenar los aceites del motor antes del arranque. Se refiere al manual de operación del motor antes del arranque.

1. Una bomba autocebante sólo necesita ser cebada manualmente manualmente en el primer arranque. Una vez cebado, la bomba en la condición normal va a re-cebar automáticamente en los subsiguientes arranques. Si la bomba se utiliza para la aplicación portable y las aguas se hubiera drenado desde la carcasa de la bomba, luego vuelve a cebar la bomba antes de arranque.

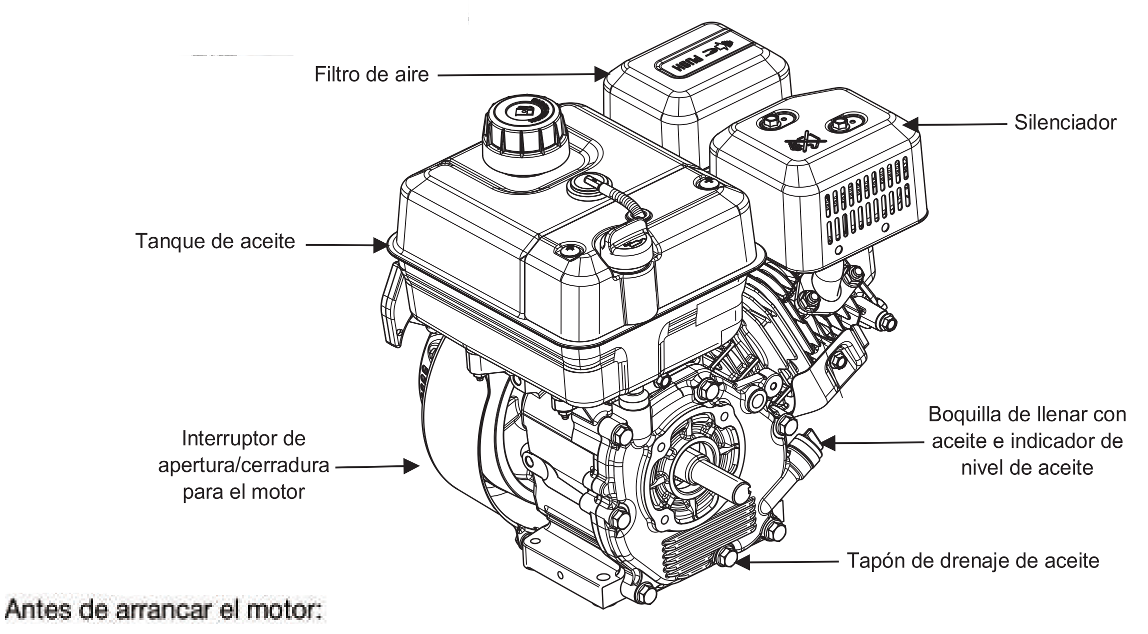
2. Para cebar la bomba, retira el enchufe de la salida de descarga en el techo, y llena con las aguas la bomba. Reemplaza el enchufe y arranca la bomba. Requiere unos pocos minutos para evacuar los aires de la línea de succión. Después de varios minutos, la bomba estará plenamente preparada y bombeará las aguas. El tiempo de cebado dependerá de la longitud y el diámetro de la línea de succión.

3. Se refiere a la sección de operación del motor de este manual sobre la descripción de arranque y operación.

4. El rendimiento de la bomba depende de la velocidad (RPM) del motor. Se refiere a la sección de operación del motor para ajustar la velocidad del motor.

Bomba Motor Operación

Inspeccionar y Llenar Aceites



Antes de arrancar el motor:

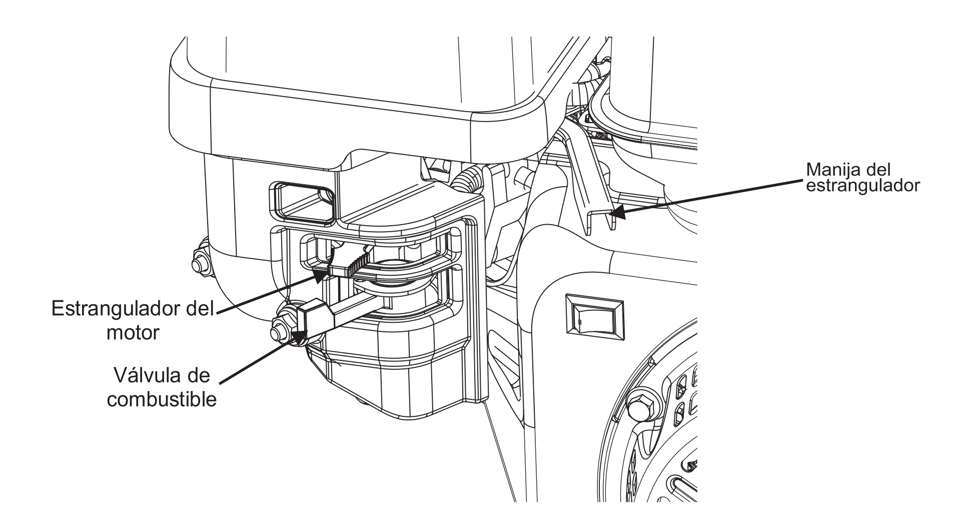
Inspeccionar y Llenar Aceites

1. Este motor se sale de fábrica sin aceite, y debe ser llenado antes de arranque.
2. Debe llenar con aceite quitando su cubierta/indicador de nivel de aceite. Llena con aceite hasta que el nivel llegue al fondo de la apertura. Inspecciona el nivel de aceite empujando el indicador limpiado en la apertura de llenar con aceite. ¡NO LO ATORNILLE! Retira el indicador de nivel de aceite y lo inspecciona. Llena con aceite cuando sea necesario. Instala nuevamente la (el) cubierta/indicador.
3. La capacidad de aceite es 0.63 cuarto de galón (0.6 litros). Utiliza los aceites de 10W-30 en las condiciones normales. Utiliza los aceites de 10W-40 si el motor se va a funcionar bajo la temperatura superior a 90°F (32°C).
4. Tiene en cuenta que este motor se equipa con un sistema de monitoreo de aceite de bajo nivel. En el caso de que el nivel de aceite esté caído demasiado bajo, este sistema deberá apagar su motor automáticamente.

Bomba Motor Operación (seguido)

Llenar Con Aceite

1. Debe llenar el tanque con gasolina limpia y fresca. Este tipo de gasolina debe ser un combustible sin plomo que tenga el octanaje 86 o más.
2. No llena el tanque con aceites para rebosar. Limpia cualquier derrame de gasolina antes de arrancar el motor.



Abrir La Válvula de Combustible

1. Debe mover la válvula de combustible a la derecha para permitir que el combustible fluya al motor.

Cerrar el estrangulador

1. Al arrancar un motor en frío, debe mover el control de estrangulador a la izquierda (Cerrado). Cuando el motor esté calentado, debe moverlo a la derecha (Abierto). Un motor caliente debe arrancar con un estrangulador abierto.

Posición de La Válvula de Estrangulación

1. Debe mover la válvula de estrangulación (control de velocidad) ligeramente a la izquierda.

Encender El Interruptor del Motor

1. El interruptor del motor controla su encendido. Debe girar el botón a la posición ON para arrancar el motor. El mismo control se utiliza para apagar este motor.

Tirar El Arrancador

1. Debe tirar la manija en el arrancador de retroceso, y ajustar la válvula de estrangulación a la velocidad requerida. Debe tirar la manija en el arrancador de retroceso, y ajustar la válvula de estrangulación a la velocidad requerida.

Apagar El Motor

1. Debe apagar el motor girando el interruptor del motor a la posición OFF. Gira el control de combustible a la posición OFF (Izquierda).

Cuidado Y Mantenimiento

1. El filtro de aire debe ser inspeccionado cada mes para eliminar los polvos y suciedades acumuladas. El componente del filtro cada seis meses debe ser quitado y limpiado. Limpia las espumas del componente utilizando detergente y aguas calientes. Se evacua el agua residual y lo seca bien. Antes de instalar nuevamente el componente del filtro, lo remoja con aceite de motor, luego se evacua el agua excesiva. Vuelve a instalar el filtro. El motor va a fumar en el proceso de arranque si el demasiado aceite se deja en el componente del filtro.
2. El nivel de aceite debe ser inspeccionado antes de cada operación.
3. El aceite debe cambiarse en el primer mes, y luego cada seis meses (o 100 horas de operación). Para vaciar el aceite, debe operar el motor hasta que se caliente. Apaga el motor, quita el tapón de drenaje de aceite, y deja que el aceite se drene a un plato. Instala nuevamente el tapón y llena con aceite.



AVISO: Llenar los aceites del motor antes del arranque. Se refiere al manual de operación del motor antes del arranque.

4. La bujía debe ser inspeccionada y limpiada cada seis meses o 100 horas.
5. La bujía debe reemplazarse en el caso de estar dañada o excesivamente gastado.
6. La bujía es de tipo BPR6ES (NGK) o equivalente. La tolerancia de tapón debe ser 0.030 pulg (0.75mm).

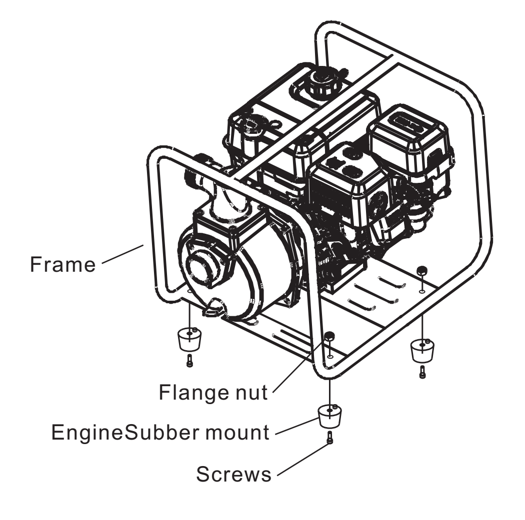
En el caso de que el motor no se arranque:

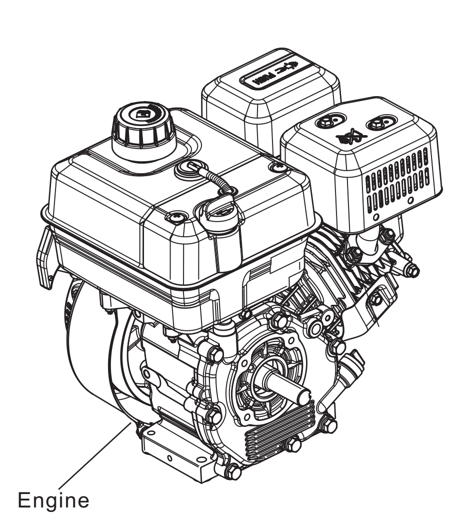
- ☐ Inspecciona que tiene gas en el tanque.
- ☐ Asegúrese de que la válvula de combustible esté abierta y el interruptor del motor esté en la posición ON.
- ☐ Asegúrese de que tenga suficiente aceite en el motor para restablecer el sensor de bajo nivel de aceite.
- ☐ Inspecciona que el combustible esté llegando al carburador*.
- ☐ Inspecciona la chispa en la bujía*..

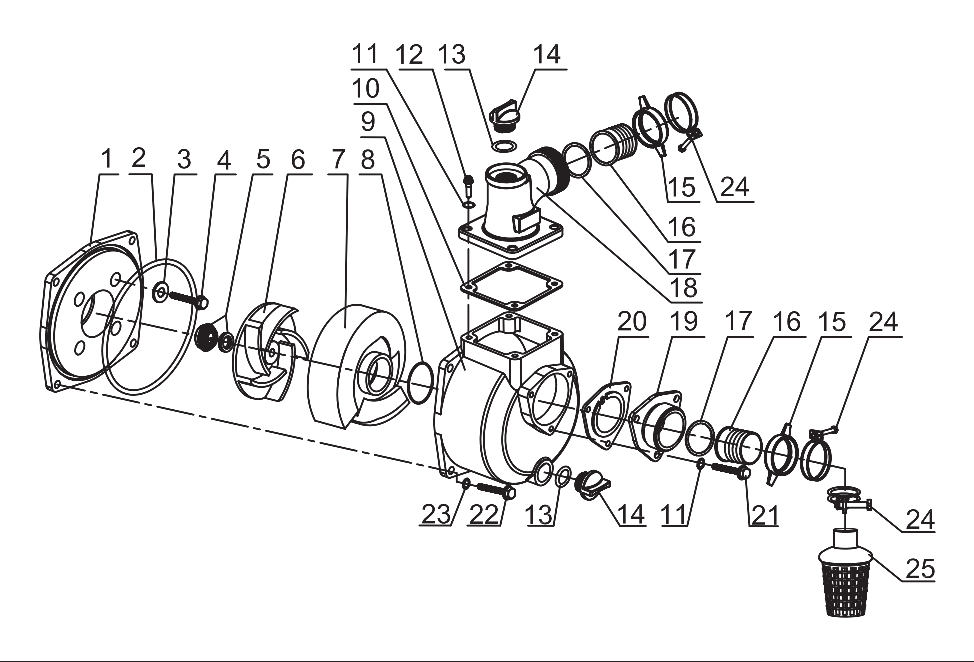
* Estas inspecciones mencionadas se realizan por las personas con experiencia en pequeño motor.

En el caso de que la bomba se almacene durante más de un mes o dos, debe seguir los procedimientos a continuación:

- ☐ Drenar la gasolina.
- ☐ Cambiar el aceite.
- ☐ Lanzar un chorrito de aceite (o una sustancia química producida por los motores de almacenamiento) en el orificio de la bujía.
- ☐ Girar el motor lentamente hasta que se sienta la resistencia (esto indica que ambas válvulas están cerradas.)
- ☐ Instalar la bujía.
- ☐ Instalar la bujía.







No.	Nombre	Can.	No.	Nombre	Can.	No.	Nombre	Can.
1	Cubierta de la bomba	1	13	Anillo de forma "0"	2	25	Filtro	1
2	Anillo de forma "0", cuerpo de la bomba	1	14	Tapón espiral	2	26	Motor	1
3	Arandela de sellado	4	15	Llave mecánica	2	27	Marco	1
4	Perno de cabeza hexagonal	4	16	Tubería	2	28	Tuerca de brida	4
5	Cierre mecánico	1	17	Arandela de sellado	2	29	Pie de goma contra vibración	4
6	Impulsor	1	18	Brida de salida	1	30	Tornillos	4
7	Difusor	1	19	Brida de entrada	1			
8	Anillo de forma "0", Difusor	1	20	Válvula de retención	1			
9	Cuerpo de la bomba	1	21	Perno de cabeza hexagonal	3-4			
10	Arandela de sellado para salida	1	22	Perno de cabeza hexagonal	4			
11	Arandela	7-8	23	Arandela	4			
12	Perno de cabeza hexagonal	4	24	Abrazadera	3			

Solución de Problemas

Problem	Corrective Action
Motor A. La velocidad es demasiado baja. B. Las piezas rotativas y/o reciprocantes se arrastran. C. La velocidad es demasiado alta. D. La velocidad es demasiado alta.	A. Se refiere a la sección del motor. B. Se refiere a la sección del motor. C. La velocidad máxima del motor no excede del valor recomendado por el fabricante. D. Se refiere a la sección del motor.
Bomba A. No cebado B. La bomba toma mucho tiempo para cebado. C. El flujo pasa completamente a través de la bomba. D. Fuga interna E. Las piezas rotativas se arrastran. F. Las piezas están sueltas o dañadas.	A. Las piezas están sueltas o dañadas. B. Inspeccionar si tiene fugas de aire, o la válvula de retención está defectuosa. C. Localizar y eliminar la obstrucción. Colocar un filtro, o taponar parcialmente. D. Inspeccionar el espacio entre la superficie de paletas y la carcasa, que no debe exceder de 1/32". E. Inspeccionar, reparar F. Inspeccionar, reparar
Sistema A. La presión requerida por el sistema en el flujo de diseño es superior a la presión nominal de la bomba. B. Tiene obstrucción en la tubería de succión. C. M. Tiene obstrucción en la tubería de succión. D. La elevación de descarga es demasiado baja. E. La entrada de succión no suficientemente sumergida F. La línea de succión o la conexión de aire permisible tiene goteras.	A. Comparar la presión de la bomba y el caudal nominal con los indicados en el diagrama de rendimiento de la bomba. Reducir el requisito de presión del sistema. Aumentar la capacidad de presión de la bomba. B. Localizar y eliminar la obstrucción. Colocar el filtro. C. Detectar con calibrador o medidor la distancia vertical entre la superficie de agua y la línea central de la bomba, lo que permite la pérdida por fricción en la tubería de succión. Reduce la tasa de flujo para reducir la elevación deseada. Se refiere al diagrama de rendimiento de la bomba. D. Disminuir la tasa de flujo. E. Se refiere a "Instalación". F. Reparar o reemplazar la línea de succión. Apretar las conexiones bien.



Preguntas, problemas, piezas que faltan? Antes de devolverla a la tienda, llame a Servicio al Cliente de 8:00 AM a 6:00 pm EST de Lunes a Viernes.

1-844-883-1872

HOMEDEPOT.COM



Let Us Help You !
Permítanos Help !

Do not return your product to the store.
Call us first!

If you have questions regarding your product or require warranty assistance, please call our customer service toll-free helpline

No devuelva su proudct a la tienda.
Llámenos primero!

Si tiene alguna pregunta con respecto a su producto o si necesita asistencia con la garantía, por favor llame a nuestra línea de ayuda de servicio al cliente de gratis



1-844-883-1872

Contact us for assistance, we're here to help.
En contacto con nosotros para obtener ayuda, estamos aquí para ayudar.